



Tubulares con motor exterior

Debido al diseño de su hélice, otorga un flujo eficiente de aire. Ideales para los sistemas de ventilación forzada que se utilizan para la disipación de calor en los transformadores de potencia e intercambiadores de calor.

Todo esto aunado a un comportamiento acústico óptimo

CARACTERÍSTICAS:

- Hélice fabricada de fundición de aluminio con álabes aerodinámicos de perfil sustentado **tipo ala de gaviota**.
- Carcasa tipo tubular en lámina negra, rolada en frío; lo que confiere robustez y rigidez al equipo.
- Integración de **ventiladores tubo axiales** a sistemas de potencia, lo que permite la obtención de una capacidad de enfriamiento mayor en el mismo y genera una mayor eficiencia dentro de todo el sistema.
- **Venturi en la succión** para reducir considerablemente la turbulencia que se genera en la entrada del aire.
- **Motor trifásico**: totalmente cerrado, fabricado en aleación de aluminio, **aislamiento clase F, protección IP55, flecha de acero inoxidable y dispositivo de protección de sobrecalentamiento** (klixon).
- **Soportes para fijación** para fácil instalación.
- **Rejillas de protección** delantera y trasera **tipo OSHA**, de alambre pulido de un 1/8" de diámetro.
- **Pintura electrostática** en polvo poliéster horneada, adicional a un proceso electroforético de base.

APLICACIONES:



ENFRIAMIENTO DE
TRANSFORMADORES
DE POTENCIA



REFRIGERACIÓN
DE MÁQUINAS



INTERCAMBIADORES
DE CALOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: MOTORES TRIFÁSICOS

Modelo	Velocidad	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso apróx. Kg
VT - 444	1650	½	230/460	1.8/0.9	8,112/4,775	70	17
VT - 446	1140	⅙	230/460	1.2/0.6	5,304/3,122	60	18
VT - 644	1650	½	230/460	1.8/0.9	13,936/8,202	72	21
VT - 646	1140	⅙	230/460	1.2/0.6	9,360/5,509	60	22
VT - 724	1650	½	230/460	1.8/0.9	15,184/8,937	71	21
VT - 726	1140	⅙	230/460	1.2/0.6	9,984/5,876	57	22
VT - 746	1140	⅓	230/460	2.0/ 1.0	13,800/8,102	59	25

DIMENSIONES

	VT 400	VT 600	VT 700
A	393	480	522
B	393	595	660
C	497	709	790
D	320	320	320
E	150	150	150
ØF	413	624	700
G	13	13	13
H	17	17	17

Dimensiones en mm.

 Dimensiones equipos monofásicos.

